

	CARACTERISTIQUES			Unité de mesure	Benne Inox	Benne Aluminium
	N°	Description	Spécification			
CARACTERISTIQUES	1	Constructeur	FAAM			
	2	Type	JOLLY 600 benne			
	3	Charge utile sur plateau *	charge nominale	kg	530	620
	4	Capacité de traction	charge nominale	kg	-	-
	5	Motorisation	électrique, diesel, essence, gaz		Electrique	Electrique
	6	Système de conduite	volant, guidon à pied, debout, assis		au volant assis	au volant assis
	7	Pneus	G = gonflables, B = bandages PS = pleins souples,		G	G
	8	Roues	nbre de roues AV / AR - x = motrice		2x / 2	2x / 2
DIMENSIONS	9	Plateau arrière	l x B (longueur x largeur)	mm	2580 x 1270	2580 x 1270
	10	Hauteur plateau	h = hauteur à vide	mm	1210	1210
	11	Dimensions **	L = longueur	mm	3725	3725
	12		B = largeur cabine	mm	1260	1260
	13		h2 = hauteur d'assise	mm	900	900
	14		h3 = hauteur avec cabine	mm	1885	1885
	15	Rayon de braquage	R1 = max. extérieur AV	mm	4320	4320
	16		R2 = max. extérieur AR	mm	3645	3645
	17		R3 = max. intérieur	mm	2380	2380
	18	Largeur allée	A = pour un virage 90°	mm	3050	3050
Performances	19	Hauteur de l'attelage	s = centre par rapport au sol	mm	-	-
	20	Vitesse à vide		km/h	55	55
	21	Effort au crochet	en service continu : 60', sur sol plat	kg	-	-
	22	Effort de traction	max. 5", sur sol plat	kg	-	-
	23	Rampe admissible	à vide / en charge		20 / 15	20 / 15
	Poids	24	Poids *	avec batterie	kg	1370
25		Poids sur essieu	AV / AR avec batterie sans cabine	kg	-	-
26			AV / AR avec batterie avec cabine	kg	-	-
CHASSIS	27	Pneus	dimensions AV		155 R 12	155 R 12
	28		dimensions AR		155 R 12	155 R 12
	29	Empattement	Y = distance	mm	1800	1800
	30	Voie	au centre du pneu, AV / AR	mm	1070	1070
	31	Hauteur par rapport au sol	sans charge au point le plus bas	mm	220	220
	32		sans charge milieu empattement	mm	220	220
	33	Freins de service	méc. / hydr. / elect. AV		hydr. à disque	hydr. à disque
	34		méc. / hydr. / élect. AR		hydr. tamb + elec	hydr. tamb + elec
	35		nbre d'essieux freinés		2	2
	36	Frein de stationnement	au pied ou à main mécanique		à main méca.	à main méca.
PROPULSION	37	Suspensions	RL = ressort à lames - RH = ressort hélicoïdal - A = amortisseurs		RL - RH - A	RL - RH - A
	38	Batterie	type		traction	traction
	39		tension / capacité	V / Ah	(12 x 6) 72 / 185	(12 x 6) 72 / 185
	40		poids	kg	400	400
	41	Chargeur	embarqué / mural	A / V	embarqué ou mural	embarqué ou mural
	42	Moteur électrique	traction puissance	kW	8	8
	43	Contrôle de vitesse	variateur électronique	A / V	80 / 500	80 / 500
	44	Boîte à vitesse	type - nbre vitesses AV / AR		mécanique - 2 / 2	mécanique - 2 / 2
	45	Transmission	mécanique par réducteur différentiel	rapport	-	-
	46	Attelage	type manuel ou automatique		option	option
	47	Autonomie	distance parcourue à vide	km	70	70

Informations non contractuelles

\* Pour l'option lève conteneurs enlevez 80 kg à la charge utile sur plateau et ajoutez 80 kg au poids du véhicule choisi.

\*\* Attention au dimensions des accessoires.

**Equipements standard :**

Eclairage routier, clignotants, feux de détresse, 1 feu de brouillard arrière, 1 feu de recul, gyrophare, avertisseur sonore, arrêt d'urgence, indicateur de décharge batteries, compteur horaire, compteur kilométrique ( totalisateur / journalier ), compteur vitesse, essuie-glace, ceintures de sécurités, siège conducteur réglable ( poids, inclinaison ), boîte à gants, vides poches, miroir de courtoisie, 2 rétroviseurs, 2 vitesses mécaniques, freinage électrique au relâché de la pédale, convertisseur DC / DC ( 72 / 12 ), 4 jantes aluminium, plateau arrière.