

SPECIFICATIONS TECHNIQUES
COLIBRI P250 / L

V 11/07

CARACTERISTIQUES			Unité de mesure	P250	P250L	
	1	Constructeur				Fantozzi
2	Type	Colibri P250 / L				
3	Charge utile sur plateau	charge nominale	kg	400	400	
4	Capacité de traction	charge nominale	kg	200	200	
5	Motorisation	électrique, diesel, essence, gaz		Electrique	Electrique	
6	Système de conduite	volant, guidon à pied, debout, assis		guidon debout	guidon debout	
7	Pneus	G = gonflables, B = bandages PS = pleins souples,		G + mousse polyuréthane	G + mousse polyuréthane	
8	Roues	nbre de roues AV / AR - x = motrice		1x / 2	1x / 2	
DIMENSIONS	9	Plateau arrière	l x B (longueur x largeur)	980 x 700	1410 x 800	
	10	Hauteur plateau	h = hauteur à vide	230	235	
	11	Dimensions	L = longueur	1640	1950	
	12		B = largeur	700	800	
	13		h2 = hauteur d'assise	-	-	
	14	h3 = hauteur avec cabine	mm	-	-	
	15	Rayon de braquage	R1 = max. extérieur AV	mm	-	-
	16		R2 = max. extérieur AR	mm	-	-
	17		R3 = max. intérieur	mm	-	-
	18	Largeur allée	A = pour un virage 90°	mm	-	-
19	Hauteur de l'attelage	s = centre par rapport au sol	mm	-	-	
Performances	20	Vitesse	à vide	km/h	8	8
	21	Effort au crochet	en service continu : 60', sur sol plat	kg	-	-
	22	Effort de traction	max. 5", sur sol plat	kg	-	-
Poids	23	Rampe admissible	à vide / en charge		10 / -	10 / -
	24	Poids	avec batterie	kg	161	168
	25	Poids sur essieu	AV / AR avec batterie sans cabine	kg	-	-
CHASSIS	26		AV / AR avec batterie avec cabine	kg	-	-
	27	Pneus	dimensions AV		-	-
	28		dimensions AR		-	-
	29	Empattement	Y = distance	mm	1280	1340
	30	Voie	au centre du pneu, AV / AR	mm	-	-
	31	Hauteur par rapport au sol	sans charge au point le plus bas	mm	-	-
	32		sans charge milieu empattement	mm	-	-
	33	Freins de service	méc. / hydr. / élect. AV		méca tambour	méca tambour
	34		méc. / hydr. / élect. AR		élec	élec
	35		nbre d'essieux freinés		2	2
36	Frein de stationnement	au pied ou à main mécanique		automatique	automatique	
PROPULSION	37	Suspensions	RL = ressort à lames - RH = ressort hélicoïdal - A = amortisseurs		-	-
	38	Batterie	type		traction monobloc	traction monobloc
	39		tension / capacité	V / Ah	(2 x 12) 24 / 51	(2 x 12) 24 / 51
	40		poids	kg	46	46
	41	Chargeur	embarqué / mural	A / V	embarqué	embarqué
	42	Moteur électrique	traction puissance	kW	0,8	0,8
	43	Contrôle de vitesse	variateur électronique	A / V	Elektrosistem	Elektrosistem
	44	Boîte à vitesse	type - nbre vitesses AV / AR		variateur - 1 / 1	variateur - 1 / 1
	45	Transmission	mécanique par réducteur différentiel	rapport	réducteur 1 / 16	réducteur 1 / 16
	46	Attelage	type manuel ou automatique		manuel	manuel
	47	Autonomie		h	6	6

Informations non contractuelles

Rapport de réduction possible au choix	Rapport	Vitesse	Rampe admissible	Capacité de traction
Standard	1 / 16	8 km/h	10 %	200 kg
Choix 1	1 / 11	10 km/h	6 %	100 kg
Choix 2	1 / 22	5 km/h	12 %	260 kg

Equipements standard :

Feu avant, avertisseur sonore, indicateur de décharge batteries, freinage électrique, frein avant de service, chargeur embarqué, variateur paramétrable, plateau arrière.